

Bezpečnostní pokyny

Před prvním použitím je nezbytné absolvovat instruktáž o manipulaci s raznicí (vysekávačkou)!

Nesprávné použití může vést k poranění osob nebo ke vzniku věcných škod!

Raznici nesmí používat osoby se sníženými fyzickými, smyslovými nebo duševními schopnostmi, nebo s nedostatkem zkušeností a znalostí (včetně dětí)!

Pokud nástroj nepoužíváte, uchovávejte jej na bezpečném místě mimo dosah dětí nebo nepovolaných osob!

Při práci s raznicí dbejte na to, aby stála na rovném a pevném podkladu!

Pokud páku po vyseknutí nepřidržíte, může dojít k jejímu prudkému zpětnému odpružení. Hrozí nebezpečí poranění obličeje a očí. Udržujte pracovní prostor v dosahu pohybu páky volný.

Pozor na nebezpečí skřípnutí pohyblivými částmi!

Při upínání soklových lišt hrozí nebezpečí skřípnutí přitlačným kusem!

Nůž je velmi ostrý! Nikdy nesahejte do pracovního prostoru nože!

Při výměně nože používejte ochranné rukavice!

Vratná pružina je stlačená! Při demontáži dbejte zvýšené opatrnosti – pružina může nekontrolovaně odskočit. Používejte ochranné brýle! Dbejte na bezpečnost osob v okolí!

Výměnu pružiny doporučujeme nechat provést naším zákaznickým servisem!





Obecné pokyny k raznici soklových lišt Bolta

Raznice musí být obsluhována podle pokynů výrobce. Před prvním použitím si proto pečlivě přečtete tyto pokyny.

Raznice soklových lišt BOLTA je přesný profesionální nástroj, který vyžaduje odpovídající odbornou péči, údržbu a zacházení.

Nesprávné použití může způsobit zranění osob nebo vést k věcným škodám!

Společnost APU Schönberg GmbH neodpovídá za škody způsobené nesprávným použitím, údržbou, skladováním, seřizováním nebo opravami.

Raznice je určena výhradně ke zpracování soklových lišt BOLTA. Vysekávání jiných materiálů může vést k úrazu nebo poškození raznice.

Při práci s raznicí dbejte na to, aby stála na rovném a pevném podkladu!

Pákou se nesmí manipulovat bez vložené soklové lišty, aby nedošlo k poškození nože.

Před každým dalším vysekáváním odstraňte z upínacího prostoru případné zbytky materiálu, aby bylo zajištěno správné upnutí a čistý řez.

Chraňte raznici před vlhkostí, zabráníte tak rezivění nože.

Nůž nikdy neolejujte! Olej způsobuje zalepování ve vedení nože.

Pokud je nutné nůž vyčistit, doporučujeme použít čistič brzd!

Dbejte na to, abyste pracovali pouze s ostrým nožem!

Další informace naleznete na Youtube.com pod „BOLTA by APU Schönberg GmbH“.

APU Schönberg GmbH



APU Schönberg GmbH, Industriestraße 1, 94513 Schönberg, Germany
Tel. +49 (0)8554 - 309-0, Fax +49 (0)8554 - 309-50, info@apu-schoenberg.de
www.apu-schoenberg.de

BOLTA

STRUČNÝ NÁVOD

Rychlovýměnný systém pro raznici na soklové lišty

pro Q12 = bílý přítlačný kus 18.12 + vodicí blok 12

VYOBRAZENÍ (1)

Vaše nová raznice na soklové lišty je nastavena na naše soklové lišty Q12 a je namontován bílý přítlačný kus 18.12.

Další postup:

Bílý vodicí blok 12 nasuňte na spodní opěrnou lištu tak, aby černý upínací kolík nadoraz dosedl k opěrné hraně raznice.

Vložte soklovou lištu Q12 pohledovou stranou k dosedací ploše nástroje, uzavřete upínací páku a proveďte zkušební řez.

Pohledová strana lišty nesmí vykazovat žádné stopy po proražení.

Nebo...

VYOBRAZENÍ (2)

Otevřete upínací páku, vytáhněte černý aretační čep směrem ven a otočením o čtvrt otáčky jej v horní poloze zajistěte. Stáhněte bílý přítlačný kus 18.12 z vodicí kolejnice a **DŮLEŽITÉ:** (pokud je namontován) vyjměte z raznice také bílý vodicí blok 12.

pro 5mm soklové lišty = oranžový přítlačný kus 18.05

VYOBRAZENÍ (3)

Vyjměte z balení oranžový přítlačný kus 18.05. Nasuňte oranžový přítlačný kus 18.05 na vodicí kolejnici (velké zkosení přítlačného kusu se musí nacházet u aretačního čepu) > [viz vyobrazení].

Nyní otočením o čtvrt otáčky uvolněte aretační čep tak, aby zapadl do otvoru v oranžovém přítlačném kuse 18.05.

VYOBRAZENÍ (4)

Vložte soklovou lištu o tloušťce 5 mm pohledovou stranou k dosedací ploše vysekávačky, uzavřete upínací páku a proveďte zkušební řez.

Pohledová strana nesmí vykazovat žádné stopy po proražení.

BOLTA

INFORMAČNÍ LIST [1]

POZOR: Před ražením dbejte na správnou polohu „vodicího bloku 12“!

Pro Q12 N/G

Číslo artiklu

10650/10655

(1) --- DŮLEŽITÉ ---

Dbejte na to, aby „vodicí blok 12“ správně seděl na vodícím profilu raznice a aby k němu upínací kolík těsně doléhal. To je nutné zkontrolovat i u raznic, které jsou již smontovány z výroby.

Mějte prosím na paměti, že při prvním vysekání dojde k přesnému přizpůsobení „vodicího bloku 12“ konkrétnímu kusu nástroje. Z tohoto důvodu již nelze tento „vodicí blok 12“ použít v žádné jiné raznici.

Montáž:

Položte bílý „vodicí blok 12“ na vodicí profil. Dbejte na to, aby šedá svěrná pružina směřovala zadní stranou k vysekávacímu mechanismu, a poté blok nasouvejte zleva doprava, dokud černý upínací kolík nadoraz nedosedne k tělu raznice.

Vysvětlivky k vyobrazením:

Sockelleiste = soklová lišta

Führungsblock = vodicí blok

Fase = zkosení

Klemmfeder = svěrná pružina

Spannstift = upínací kolík

POZOR:

Před vysekáváním dbejte na způsob vkládání soklové lišty!

Pro Q12 N/G

Číslo artiklu

10650/10655

(2) --- DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ ---

Pokud je „vodicí blok 12“ nasazen, smí být soklové lišty vkládány pouze zleva (ze strany černého upínacího kolíku) nebo zespodu pod přítlačný kus.

Vkládání lišt z pravé strany může způsobit posunutí „vodicího bloku 12“ a při následném vysekání vést k jeho nevratnému poškození!